

COMUNICADO N° 02**PROCESO DE SELECCIÓN DE PERSONAL N° 006-
2024-C.S. ALTO INCLÁN, BAJO EL RÉGIMEN
LABORAL DEL D. LEG. 1057- GERESA**

La Dirección Ejecutiva de la Oficina de Recursos Humanos de la Gerencia Regional de Salud, en atención al **PROCESO DE SELECCIÓN N° 006-2024-C.S. ALTO INCLÁN, BAJO EL RÉGIMEN LABORAL DEL D. LEG. 1057**, comunica a los ganadores que deberán presentarse, hasta las 09.00 hrs. portando lo siguiente:

CRONOGRAMA DE LA ETAPA DE SELECCIÓN

ADJUDICACIÓN, SUSCRIPCIÓN Y REGISTRO DEL CONTRATO			
01	Adjudicación de plazas en estricto orden de méritos	16 de Diciembre del 2024	Ganador/Oficina de Recursos Humanos
02	Etapa de Validación de datos, CV, AIRHSP y suscripción de contrato: • DNI original • CV originales • Certificados de Salud física y mental emitido por un Establecimiento de Salud Público, • Antecedentes policiales, penales y judiciales, • Copia de INFORHUS – NO ACTIVO, • Registro Registro Nacional de Sanciones (RNS)	16 de Diciembre del 2024	Oficina de Recursos Humanos
03	Carta de Presentación para que el ganador se presente a trabajar en la plaza adjudicada.	16 de Diciembre del 2024	Ganador

Arequipa, 13 de Diciembre del 2024

